

DOCUCUTTER DC-616 PRO

MULTIFINISHER FÜR DEN DIGITALDRUCK



Der FKS/Duplo DocuCutter DC-616 Pro bietet kurze Durchlaufzeiten für On-Demand-Digitaldruckaufträge in einem multifunktionalen und leicht zu bedienenden System. Die Funktionen Längs- und Querschneiden, sowie das Rillen und Perforieren, wandeln die gedruckten Bogen auf Knopfdruck in fertige Produkte. Dabei laufen alle Funktionen vollautomatisch und ohne Bedieneingriffe ab. Durch diese Eigenschaften ergibt sich eine kurze Amortisationszeit.



Vielseitig und effizient

Der DocuCutter DC-616 Pro ist zugeschnitten auf eine breite Palette verschiedenster Anwendungen. Er ermöglicht dem Benutzer, vielseitige und unterschiedliche Jobs, wie Tickets, Klappgrußkarten, Visitenkarten und vieles mehr, in einem effizienten Arbeitsablauf auszuführen.

Der DC-616 Pro ist ausgerüstet mit sechs Rollenmessern für Längsschnitte, einem Quermesser, das bis zu 25 Querschnitte macht und einem Rillbalken, welcher bis zu 20 Rillungen erzeugen kann. Zusätzlich ist ein Modul vorhanden, das zwei Perforationen in Laufrichtung macht.

Abschnitte werden in einen Abfallbehälter abgeführt, so dass nur die fertigen Nutzen in die Auslage transportiert werden.



Flexible Auslage

Die flexible Auslage stellt sicher, dass die fertigen Produkte ordentlich gestapelt werden. In die Kartenauslage, die unter anderem für Visitenkarten und Postkarten sehr gut geeignet ist, können die Nutzen bündig abgelegt werden.



Perforationsmodul /Kartenauslage



Einzugssystem

Das innovative Einzugssystem ist mit Saug- und Blasluft ausgestattet und gewährleistet eine präzise und fehlerfreie Zufuhr der Bogen. Das Risiko einen Druckbogen zu beschädigen wird durch mehrere Luftschlitze minimiert, da der Bogen vom Stapel angehoben wird und auf einem Luftpolster liegt. Der oberste Bogen wird von einem Vakuum angesaugt, von Bändern reibungslos ausgerichtet und zugeführt. Anschließend erfolgt ein Ausgleich des Druckversatzes, durch Lesen der Registermarke auf dem Bogen.



Bedienerfreundlich

Im Lieferumfang ist die Software PC-Controller enthalten, über die der DC-616 Pro vollständig bedient wird. Außerdem lassen sich neue Jobs schnell und einfach erstellen, speichern und wieder aufrufen. Der PC bietet die Möglichkeit, unbegrenzt viele Jobs zu speichern.



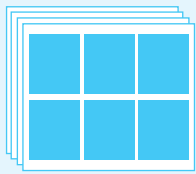
Schnell und einfach neue Anwendungen erstellen und verarbeiten

So einfach wie nie zuvor können neue Anwendungen am DC-616 Pro erstellt werden. Ein interaktiver PDF-Katalog, gefüllt mit einer Bibliothek von gängigen Templates, steht zur Verfügung. Auch komplexe Jobs sind enthalten. Für jedes Template liegt ein Programm vor, das am DC-616 Pro aufgerufen und gleich gestartet werden kann.



PC-Controller

Arbeitsablauf im DocuCutter DC-616 Pro



Anleger



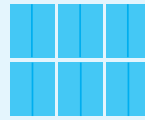
Randbeschnitt



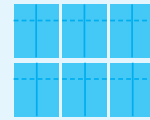
Rausschnitt



Querschnitt



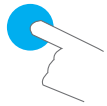
Rillung



Perforation



Auslage



Automatisierte Präzision

Der DocuCutter DC-616 Pro ist ausgestattet mit einer CCD-Kamera, die Barcodes und Registermarken liest. Anhand der Registermarke auf jedem Druckbogen erkennt der DC-616 Pro einen möglichen Druckversatz und gleicht diesen durch eine Positionskorrektur der Werkzeuge im System aus.

Über die Barcode-Lesung kann der Bediener den Druckbogen in den Anleger legen und Start drücken, ohne jegliche Einstellungen vornehmen zu müssen. Der DC-616 Pro erkennt die Auftragsnummer im Barcode und stellt sich vollautomatisch auf den Auftrag um.



Rillbalken

Bis zu 20 Rillungen können entlang des Bogens angeordnet werden. Diese können in Schritten von 0,1 mm angepasst werden, sodass eine hohe Positionsgenauigkeit gewährleistet wird.

Ein extrem hohes Maß an gleichbleibender Genauigkeit bei jedem Produktionslauf ist auch mit einer Toleranz von +/- 0,3 mm gewährleistet. Der Bediener kann über das Bedienfeld bzw. den PC Controller die Rillstärke in drei Stufen an sein Produkt anpassen.



Perforationsmodul

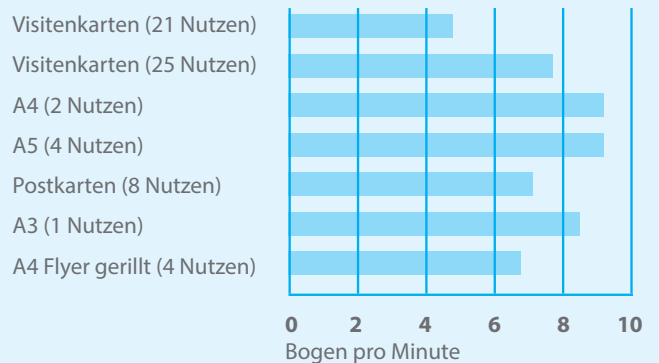
Das Perforationsmodul rundet den DocuCutter DC-616 Pro in seiner Vielseitigkeit ab. Die Installation des Moduls erfolgt am Ausgang der Auslage. Zwei Perforationswerkzeuge, welche manuell in Position gebracht werden, perforieren den Bogen in Laufrichtung.



Messermodul

Der DC-616 Pro verfügt über sechs frei positionierbare Messerpaare, die wie das Quermesser nach dem Scherenschnittprinzip arbeiten. Der Bediener kann beispielsweise bis zu 21 Visitenkarten aus einem SRA3 Bogen vollautomatisch produzieren.

Geschwindigkeitsübersicht



Vollautomatische und präzise Einstellung der Werkzeuge



Auslage

Spezifikationen

DocuCutter DC-616 Pro

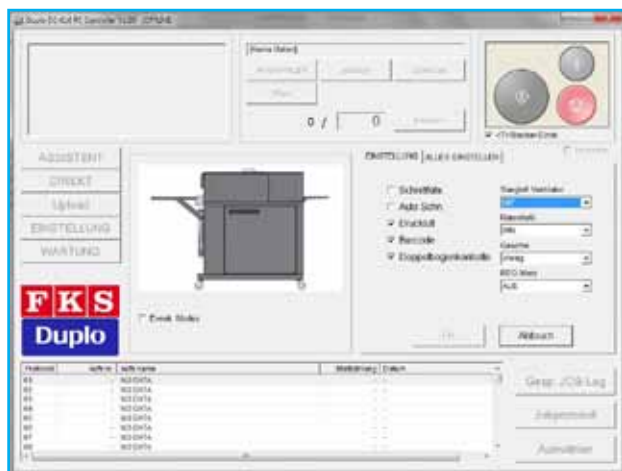
Papierformat:	<ul style="list-style-type: none"> ■ 210 x 210 mm (min.) ■ 320 x 670 mm* (max.) ■ 330,5 x 999 mm** (max.) 	Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ultraschall-Doppelbogenkontrolle ■ Barcodesteuerung (CCD) ■ Druckmarkenlesung (CCD) ■ Kartenauslage ■ Trennluft ■ 80 Speicherplätze (plus PC) ■ Testlauf-Programm ■ LCD-Bildschirm ■ Schnittabweiser ■ Software (PC) ■ Template-Bibliothek
Grammatur:	110 - 350 g/m ²	Optionen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lange Papieranlage/-auslage ■ Monitorarm mit ausziehbarer Maus- und Tastaturablage
Anleger:	Saug-/Blasluft	Papierwelligkeit:	+/- 3 mm (max.)
Anlagekapazität:	100 mm	PC-Anschluss:	USB (zur PC-Programmierung)
Ausgabeformat:	<ul style="list-style-type: none"> ■ 48 x 50 mm (min.) ■ 48 x 45 mm** (min.) ■ 320 x 670 mm* (max.) 	Stromversorgung:	230 V, 50 Hz, 0,7 A, 100 W
Max. Geschwindigkeit:	11 Bogen/Minute (A4 quer, 4 Schnitte, 1 Rillung)	Abmessungen (L x B x H):	1.610 x 625 x 1.060 mm
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> ■ 6 rotierende Messer (2 Seiten- und 4x Mittel-Schnitte) ■ Bis zu 25 Querschnitte pro Bogen (Programmierbar in 0,1 mm Schritten) ■ Bis zu 20 Rillungen pro Bogen (Programmierbar in 0,1 mm Schritten) ■ 2 rotierende Perforiermesser (15 tpi, bis 300 g/m²) ■ Kompensation der Schrumpfung ■ Reinigungsmodus 	Gewicht:	150 kg

* Ab 460 mm ist die lange Papieranlage/-auslage nötig
 ** Erweiterte Spezifikationen, Genauigkeit kann abweichen



DC-616 PRO PRODUKTINFORMATIONEN

Jetzt online Produktvideo und weitere Informationen abrufen.



PC-Controller



PDF-Bibliothek mit Templates



Ing. Fritz Schroeder GmbH & Co. KG
 Kompetenz-Center Nord
 Hanskampring 6
 22885 Barsbüttel

Ing. Fritz Schroeder GmbH & Co. KG
 Kompetenz-Center West
 Jagenbergstraße 17a
 41468 Neuss

Alle vorgenannten Markennamen und Produkte sind Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Eigentümer. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Tel.: +49 (0)40 7360770
 Fax: +49 (0)40 73607722

E-Mail: info@fks-hamburg.de
 Web: www.fks-hamburg.de



Ref: DC-616 Pro/v1